

别规定，新产品开发的方案提出者和开发实施人员奖金不得低于应提奖金总额的70%。

改革开放为企业创造了勃勃生机

改革开放以来，抚顺铝厂面对市场经济，加速老企业改造，不断调整产品结构，向产品深加工进军。铝、镁、硅、钛产品都已达到目前生产产能。建厂以来，累计为国家生产铝281万吨、镁9万吨、硅11万吨、钛1.2万吨，分别占国家累计产量的20%、77%、25%和36%，实现工业总产值280多亿元，实现利税28亿元，为固定资产原值的4倍多，产品出口创汇4400万美元。

抚顺铝厂已连续8年被辽宁省评为文明工厂，思想政治工作先进单位。连续6年被评为全国500家最佳经济效益企业之一。

开拓进取 再创美好未来

1994年以来，随着国内外有色金属市场走出低谷，抚铝又迎来了发展的大好机遇。企业要生存、发展、不断提高经济效益，必须生产适销对路产品。

抚铝对那些市场销路好、需求量大的产品积极扩大生产规模。拳头产品铝、镁、铝合金，为了发挥其生产量大、质量好、成本低的优势，抚顺铝厂已经上万吨

铝、镁改造工程和铝合金扩建等工程，与外商合资兴建了年产1万吨高档型材的抚顺奥斯卡铝材公司已经于6月份破土动工。

抚顺铝厂的“九五”发展蓝图是：从1996年开始，每年力争新上1万吨左右电解铝生产能力，努力扩大铝合金产能，到2000年，铝产能力争达到15万吨左右。1997年铝合金产能将达到7万吨，本世纪末抚顺铝厂将成为中国最大的铝合金生产基地。

此外，还规划再引进一条连续铸轧生产线，增加1万吨铝板卷产能，完善石墨电极生产的配套设施，形成年产1万吨大规格、高功率石墨电极的生产能力。

拟在抚顺经济开发区兴建200万件汽车铝轮毂厂。随着国内外汽车工业的发展，为汽车铝轮毂提供宽广的市场。

在抚顺经济开发区建一个年产2万吨铝板卷中外合资企业。在抚顺地区易地扩建10万吨预焙铝电解生产线项目也在论证中。

上述规划全部实现，到本世纪末，在中国东北大地上，将出现一个以抚铝为依托，年产值60亿元，利税12亿元的大铝业集团。抚铝将再度辉煌。

拥有世界先进技术的中国轻金属检测分析中心

抚顺铝厂产品检测中心是中国轻、稀有金属检测分析的重要基地，它有着一支掌握现代分析技术的专业队伍，不但设备先进，人才济济，实力雄厚，承担本厂铝、铝合金、镁、硅、钛、碳素、氟化盐、高纯轻、稀金属的检测工作，而且也承担一部分同类企业的产品检测分析任务。不但有一套成熟可靠的分析检测方法和手段，而且还研制起草了100余项国家标准、行业标准分析方法，研制生产了100余种标准样品，其中有20多种被列入国家标准样品。抚顺铝厂的产品检测中心9次获得国家级、省部级科技成果奖。

抚顺铝厂产品检测中心具有国际最先进的分析检测手段，先后从瑞士ARL公司引进3台3460光电光谱仪，引进了3560双激发系统(ICP和火花)光电光谱仪；从日本理学公司引进了3530型x荧光光谱仪；从日本日立公司引进了Z-8000原子吸收光谱仪；从美国LECO公司引进TC-436氮-氧测定仪；从德国DDR公司引进了Z型金相显微镜等等。同时，还拥有国内最先进的WXY402B原子吸收光谱仪，HRSJ-103型红外碳硫分析仪以及极谱仪、分光光度计、偏光显微镜等一大批测试设备。主要分析检测设备实现了计算机联网，能及时、准确地计算、传报产品分析结果，年分析各类产品物料达60多万个数据。

抚顺铝厂检测中心还是轻金属分析的人才培养基地。不但向外输送分析检测人才，而且还为同行业代培大批分析人员，转让各类检测技术，接受数以万计的商检、仲裁、创优、定级等外委分析，保持着中国轻金属检测分析中心的声誉。